

# **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ**

**на объекте: «Молочно-товарная ферма  
на 3000 фуражных коров в поселке Кубанская Степь  
Каневского района Краснодарского края»  
2й этап строительства.**

**Изготовление ферм (ФМ1)**

**«Сенник(поз.30...32)».**

### 1. Вид и цели выполнения работ

(работы по текущему ремонту, капитальному ремонту, реконструкции, капитальному строительству, проектно-изыскательские, научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы и др. с указанием краткой характеристики того, выполнение каких работ необходимо заказчику)

Изготовление ферм для зданий «Сенник (поз.30..32)», входящих в состав объекта: «Молочно-товарная ферма на 3000 фуражных коров в поселке Кубанская Степь Каневского района Краснодарского края».

### 2. Наличие проектной (сметной) документации

(согласованной и утвержденной в установленном порядке, которая и будет являться техническим заданием для размещения указанных работ) (приложить)

- Раздел 18-05-176-30,31,32-КМ.

### 3. Перечень и объемы выполнения работ

(подробный перечень действий, их количественные и качественные показатели, требуемые от исполнителя с учетом потребностей заказчика)

№ п\п	Наименование работ (конкретной цели выполнения работ)	Описание работ (подробный перечень действий, входящих в состав подрядных работ, позволяющих максимально возможно достичь поставленной цели; вещественные/значимые показатели, определяющие конечный результат)
1	Изготовление стальных конструкций (ФМ1). Все металлические изделия изготавливаются из материалов заказчика.	Изготовление ферм, выполнить по габаритным схемам показанным на чертеже, в соответствии с серией 1.460.3-22.1, количество 48шт. Верхний пояс фермы, выполнить из двутавровой балки (20Б1 сталь С245). Нижний пояс фермы, раскосы, стойки, выполнить уголком 75*6мм(сталь С245). Связи по верхним и нижним поясам, а также вертикальными связи между фермами в середине пролета, выполнить прокатом листовым t=12мм(сталь С245)( в соответствии с серией узлов 1.460.3-22.1-21,22КМ). Заводские швы, выполнить полуавтоматической сваркой в углекислом газе в нижнем положении. Высоту сварных швов принимать согласно требованиям табл. 32 СП 16.13330.2011. Для полуавтоматической сварки применять сварную проволоку(ГОСТ 2246-70*) Св-08Г2С.
2	Доставка.	Доставка материалов, изготовленных ферм, а также не деловых остатков металлопроката осуществляется силами заказчика.
3	Прочее.	Нанесение грунтовки ГФ21(гост 25129-82*) на готовые изделия выполняется силами подрядчика, на заводе-изготовителе металлоконструкций.
4	Документы. (Подрядчик обязан предоставить)	-Схему раскроя материала; -Разработать и передать КМД; -Паспорт на изготовленные металлоконструкции; -Акт приема и передачи готовых металлоконструкций; -Акт давальческих материалов; -Счет фактура; -Акт выполненных работ.

**4. Место выполнения работ**  
(с указанием конкретного адреса /адресов, этажей помещений; возможно приложение схем расположения, поэтажные планы и др.)

Производство работ ведется на территории подрядчика.

**5. Сроки (периоды) выполнения работ**  
(с указанием периода/периодов, в течение которого (-ых) должны выполняться работы или конкретной календарной даты, к которой должно быть завершено выполнение работ, или минимально приемлемой для Заказчика даты завершения работ, или срока с момента заключения договора (уплаты аванса, иного момента), с которого исполнитель должен приступить к выполнению работ)

Срок начала выполнения работ – в течение 14 рабочих дней с момента подписания договора.

Срок выполнения работ- 1 месяц.

Заместитель генерального директора



Марченко С.Г.